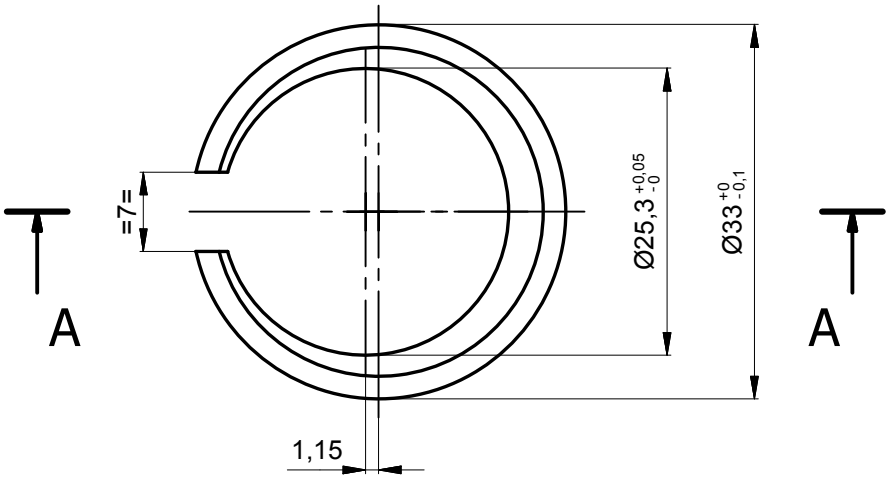
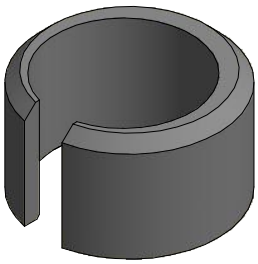
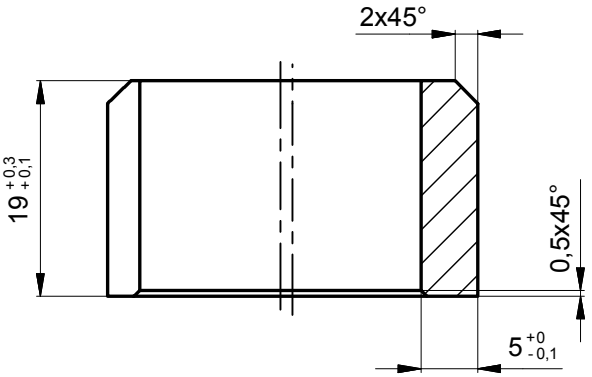




Isométrico



Sección A-A
Esc.: (1.5 : 1)

3,2

SAP. 2016871

NOTA:
- Dar medida final después del tratamiento térmico

EQUIVALENCIAS DE MAQUINADOS	
ANSI	DIN - ISO 1302
4	0,1
8 / 16	0,2 / 0,4
32 / 63 / 125	0,8 / 1,6 / 3,2
250 / 500	6,3 / 12,5

DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS
ANSI EN MICROPULGADAS

Material:	AISI 9255 con 16% Cromo Sustituto: AISI 4140 (carburización y temple)
Tratamiento:	Templado en aceite a 885°C y revenido a 540°C
Dureza:	45 HRC
Protección:	
Ensayos:	Metrología

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm. ISO 2768 - m

DE 0 A 6	DE 6 A 30	DE 30 A 120	DE 120 A 400	DE 400 A 1000	DE 1000 A 4000	DE 2000 A 4000	DE 4000 A 8000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0

Elaboró	Jimmy A.Vega 2008-04-22	Dimensiones en: Milímetros (mm)		
Revisó	ASMECON 2013-04-08	Escala	Proyección	
Aprobó	Metro de Medellín 2013-04-09	1,5:1		

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

Sistema:	CAMBIAVÍAS
Subsistema:	AGUJA RECTA O CURVA
Equipo:	GRPA DE CIERRE BARRA COMPROBACIÓN
Descripción:	BUJE EXCÉNTRICO PALANCA ACCIONAMIENTO CV.

ÁREA DE INGENIERÍA

A4	001118	1 Hoja:	1 De:
Rev.			
Reemplaza a:	Requerimiento No.	No. Documento Ppal.	

METRO DE MEDELLIN
CALIDAD DE VIDA

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

Formato A4 (210x297) según DIN (476 / 823) ISO 5457